

火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘
建设项目（噪声、固废部分）

竣工环境保护

验 收 监 测 报 告

正为监（验）字 2018 第 0301 号

建设单位： 杨凌 CBE 隧道模具有限公司

编制单位： 陕西正为环境检测有限公司

二〇一八年四月

建设单位：杨凌 CBE 隧道模具有限公司

法人代表：乐非

编制单位：陕西正为环境检测有限公司

法人代表：金晓亮

项目负责人：梁少博

建设单位：杨凌 CBE 隧道模具有限公司 编制单位：陕西正为环境检测有限公司

电话：13363993139

电话：029-86196849

传真：/

传真：029-86196849

邮编：712100

邮编：710018

地址：杨凌示范区城南路火炬创业园 地址：西安市经济技术开发区草滩生态产业园尚苑路 4815 号

目 录

1、前言	1
2、验收监测依据	3
3、建设项目工程概况	4
3.1 项目简介	4
3.2 建设项目主要组成	7
3.3 项目变动情况	8
3.4 工艺流程及产污环节	9
3.5 主要污染源、污染物和环保设施及措施	10
3.5.1 噪声来源及防治措施	10
3.5.2 固体废物产生及处理处置措施	11
4、环评结论及环评批复意见	12
4.1 环评主要结论及要求	12
4.1.1 环评主要结论	12
4.1.2 环评建议	12
4.2 环评批复主要要求	12
5、验收执行标准和分析方法	14
5.1 验收监测执行的标准	14
5.2 监测分析方法及规范	14
5.2.1 监测规范	14
5.2.2 监测采样、项目分析方法	14
5.3 监测质量控制措施	14
6、验收工作内容	16
6.1 噪声验收监测内容	16
6.2 固体废弃物调查内容	16
6.3 环境管理制度检查内容	16
7、验收监测结果与评价	17
7.1 生产工况检查	17
7.2 噪声验收监测结果与评价	17
7.3 固体废弃物调查结果	20
8、环境管理制度检查结果	21
8.1 环评及其批复、“三同时”制度落实情况	21
9、结论及建议	23
9.1 结论	23
9.2 建议	23

附件.....	25
1、现场图片	
2、委托书	
3、杨凌示范区环境保护局关于《火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表的批复》（杨管环批复〔2017〕27号）	
4、危险废弃物处理协议	
5、加工协议	
6、监测报告	

火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目（声、固废）

竣工验收监测报告

1、前言

杨凌 CBE 隧道模具有限公司由法国 CBE 隧道模具集团于 2008 年 8 月独资成立，公司主要从事模具设计、制造加工、装配、售后服务等工程。杨凌 CBE 隧道模具有限公司模具生产项目为该公司一期项目，本次火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目为改扩建项目，一期隧道模具生产项目于 2009 年 5 月建成投产，2016 年 10 月，杨凌 CBE 隧道模具有限公司委托南京普信环保股份有限公司对一期项目进行了现状环境影响评估。2016 年 11 月，由杨凌示范区环境保护局进行了备案，并取得了《杨凌示范区环境保护局关于杨凌 CBE 隧道模具有限公司模具生产项目评估的意见》（杨管环批复〔2016〕53 号）。

火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目于 2017 年 2 月经杨凌示范区发展和改革委员会备案，该项目备案及厂房建设等前期相关工作均由火炬创业园的上级管理单位杨凌示范区创新创业园发展有限公司负责办理。但该实际生产运行由杨凌 CBE 隧道模具有限公司负责。

杨凌 CBE 隧道模具有限公司厂区总占地面积 25802.55m²（合 38.7 亩）。火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目总投资 2993.5 万元，建设地点位于公司现厂区内无新征用地，属于扩建性质，公司仅租赁园区厂房设施等。本项目主要建设内容为 1 栋建筑面积 2390m²的标准生产厂房，配套真空吸盘生产线设备 20 台（套）及相关辅助设施等，年生产真空吸盘 50 件。

2017 年 7 月，杨凌 CBE 隧道模具有限公司委托安康市环境工程设计有限公司对承担该项目的环评工作，并于 2017 年 9 月编制完成《火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表》，2017 年 9 月 15 日，杨凌示范区环境保护局以《关于火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表的批复》（杨管环批复〔2017〕27 号）对本项目环境影响报告表进行了批复。

本项目于 2017 年 9 月 20 日开工，2017 年 11 月建设完成并投入试运行。

2018年3月，陕西正为环境检测有限公司受杨凌 CBE 隧道模具有限公司委托，承担杨凌 CBE 隧道模具有限公司火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境保护验收监测任务。2018年4月1日，我公司组织技术人员对本项目进行了实地勘察，根据现场勘察情况以及环保验收的有关技术规范编制了验收监测方案，监测人员于2018年4月10日~4月12日对本项目进行了验收监测，并结合建设单位提供的相关技术资料 and 竣工验收监测结果以及环境管理检查结果，编制了本次验收监测报告。

2、验收监测依据

2.1 《中华人民共和国环境保护法》（主席令第9号），2015年01月01日；

2.2 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日；

2.3 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2016修订）》，2016年11月7日；

2.4 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号），2017年10月1日；

2.5 环境保护部关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号）；

2.6 《火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表》（安康市环境工程设计有限公司），2017年9月；

2.7 杨凌示范区环境保护局《关于火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表的批复》（杨管环批复〔2017〕27号），2017年9月15日；

2.8 杨凌 CBE 隧道模具有限公司提供的其他资料。

3、建设项目工程概况

3.1 项目简介

项目名称：火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目

建设性质：改扩建

建设投资：建设总投资 2993.5 万元，其中环保投资 83.77 万元

建设规模：年生产真空吸盘 50 件

占地面积：6890 平方米

位置与交通：项目位于杨凌示范区城南路火炬创业园，杨凌 CBE 隧道模具有限公司厂内。CBE 隧道模具公司厂区占地位于园区西南角，公司西厂界为园区西边界，紧邻黑牛食品；北侧邻园区内杨凌众诚重工机械有限公司，东侧与园内圣妃乳业、华奥食品相邻，南侧为园区的南边界临滨河东路。

项目地理位置见图 3-1，项目四邻关系见图 3-2。



图 3-1 项目地理位置图



图 3-2 四邻关系图

3.2 建设项目主要组成

本项目是在公司原有隧道模具生产线的基础上扩建 1 条真空吸盘的生产线，其生产的真空吸盘为现隧道模具产品的附属产品，主要建设 1 栋配套真空吸盘生产的标准厂房及辅助设施。项目供水、供电均依托原有工程。

工程技术改造后建设具体内容见表 3-1，主要设备见表 3-2。

表 3-1 工程内容一览表

类别	项目组成	环评要求建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	1 条真空吸盘生产线	1 栋 1F 生产厂房，建筑面积 2390m ² ，厂房高 12m。	1 栋 1F 生产厂房，建筑面积 2390m ² ，厂房高 12m。	已建
辅助工程	停车场地	1 个，占地面积 1250m ² ，设置地面停车位 51 个。	1 个，占地面积 1250m ² ，设置地面停车位 51 个。	已建
	硬化道路	新建厂房西南侧设置道路占地面积 830m ² ，水泥硬化。	新建厂房西南侧设置道路占地面积 830m ² ，水泥硬化。	已建
	硬化地面	厂房东侧设成品区，占地面积 1500m ² ，水泥硬化，用于产品露天堆放等。	厂房东侧设成品区，占地面积 1500m ² ，水泥硬化，用于产品露天堆放等。	已建
设置 1 个地占地面积 420m ² ，水泥硬化。		设置 1 个地占地面积 420m ² ，水泥硬化。	已建	
公用工程	给水	依托火炬创业园自来供水系统。	依托火炬创业园自来供水系统。	依托原有
	排水	厂区排水采用雨污分流制，依托园区雨污排水系统分别排入市政雨污管网。	厂区排水采用雨污分流制，依托园区雨污排水系统分别排入市政雨污管网。	依托原有
	供热制冷	本项目不涉及	本项目不涉及	/
	供电	引自杨凌示范区市政电网，依托园区的变配电系统。	引自杨凌示范区市政电网，依托园区的变配电系统。	依托原有
储运工程	储存	室外露天原材料堆场位于厂房西侧，占地 500m ² ，分区堆放；成品堆场位于厂房东侧占地 1500m ² 。	室外露天原材料堆场位于厂房西侧，占地 500m ² ，分区堆放；成品堆场位于厂房东侧占地 1500m ² 。	已建
		在生产厂房内设置 1 个专门废料收集箱，用于储存生产废料。	在生产厂房内设置 1 个专门废料收集箱，用于储存生产废料。	已建
	运输	成品、原材料均采用汽车运输，厂内运输采用叉车、地轨、起重机等。	成品、原材料均采用汽车运输，厂内运输采用叉车、地轨、起重机等。	已建

类别	项目组成	环评要求建设内容	实际建设内容	备注
环保工程	噪声	采取减振等措施	采取减振等措施	已建
	固废	生活垃圾分类袋装收集，由环卫部门统一清运。	生活垃圾分类袋装收集，由环卫部门统一清运。	已建
		废边角料出售，焊渣、除尘灰定点堆存，定期清运；废包材外售。	废边角料出售，焊渣、除尘灰定点堆存，定期清运；废包材外售。	已建
		废机油、废切削液及其废包装桶等危废，厂内暂存委托有资质单位处置。	废机油、废切削液及其废包装桶等危废，厂内暂存委托陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置。	已建

表 3-2 主要生产设备及配套设施

序号	设备名称	型号	数量	单位	备注
1	地轨	/	2	对	新建
2	型材弯曲机	/	1	台	依托厂区原有设备
3	带锯机	/	1	台	
4	倒角机	/	1	台	
5	等离子切割及除尘系统	/	1	台	
6	空压机	沈阳机床 GMB2560	1	台	
7	焊接工作台	/	1	个	新建
8	二氧化碳保护焊	奥太 NBC-350	4	套	
9	永磁起重机	/	1	套	
10	单梁起重机	/	1	台	
11	翻转机	/	1	台	
12	振动器梁矫直机	/	1	台	
13	搬运车	/	1	台	
合计			17		

3.3 项目变动情况

本项目实际建设内容和环评及批复内容基本一致，不存在重大变动。

3.4 工艺流程及产污环节

本项目运营期主要生产真空吸盘，主要工艺流程简述如下：

①下料切割：钢材原料采用等离子切割机进行下料，切割速度快，断面平整，几何尺寸标准。该工序是在厂区原隧道模具生产厂房屋原等离子切割设备上进行，本项目不新增相关设备。

②零件加工：使用钻床、铣床、折弯机、卷板机、锯床对工件进行剪切、制孔、折弯等加工，剪切的板料、型钢、孔径、孔位、孔间距须符合设计规定并达到质量要求。本工序也是在原机加设备上进行，本项目不新增设备。

③组焊：组装焊接采用 CO₂ 气保焊机对工件进行焊接，将小型的工件点焊组对在大型的工件上，以 CO₂ 为保护气体使用直流或者交流电弧焊机进行焊接。焊接完成后，必须将焊渣及飞溅渣清除干净。

④装配：将加工的底模、盖板、端板、侧板、支脚支架与外购的其他零部件按要求进行装配。

⑤喷漆：本项目喷漆工序外委，委托协议见附件。

⑥包装：最后对成品进行包装，外运。

生产工艺流程及主要产排污节点图见图 3-3。

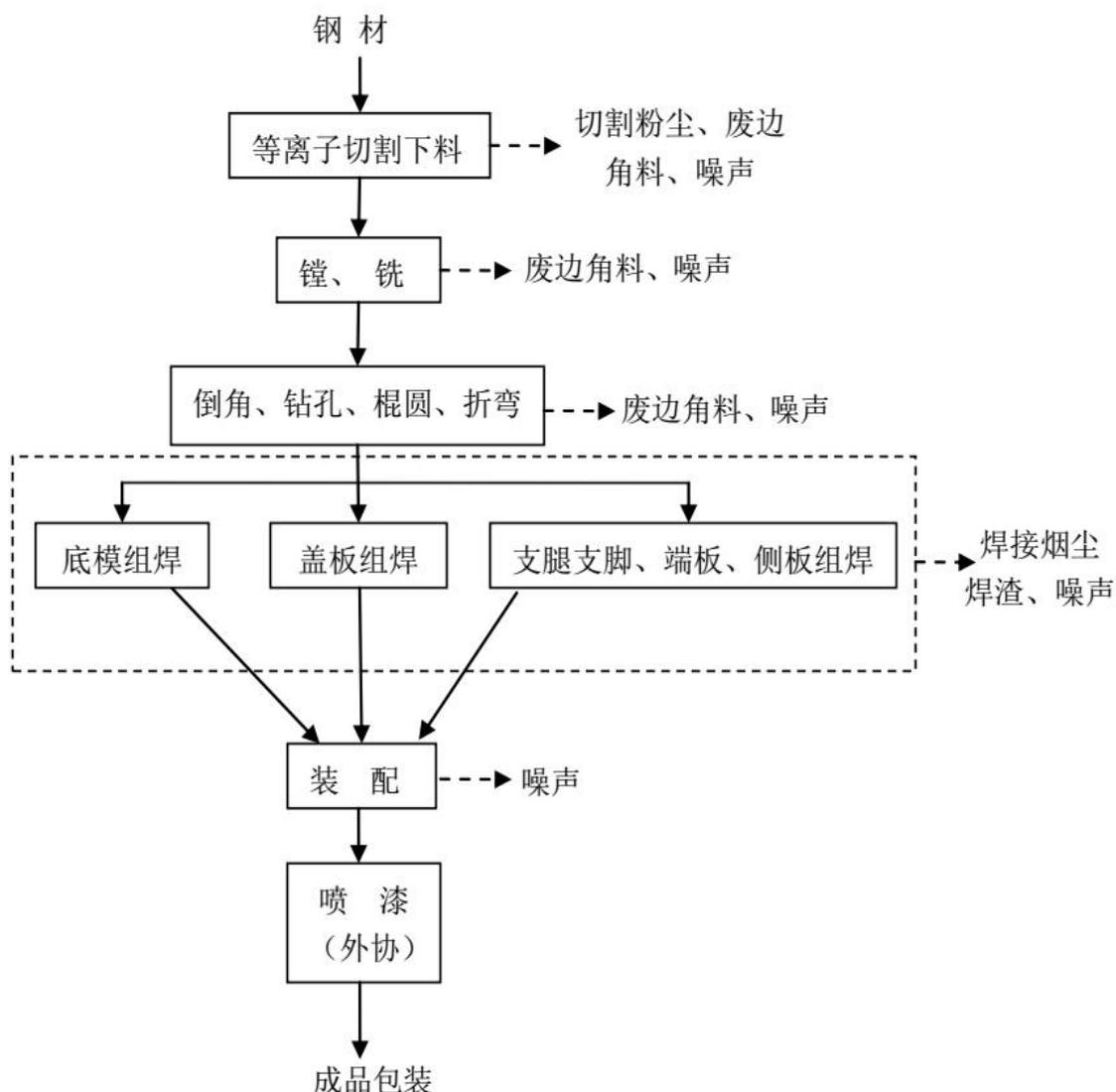


图 3-3 项目工艺流程及产污环节图

此外，本项目产污还包括等离子切割设备自带除尘器收集的粉尘，机加过程产生的废手套、废刷子、废含油抹布、废机油及废油桶、废切削液及包装桶，职工生活污水、生活垃圾等。

3.5 主要污染源、污染物和环保设施及措施

3.5.1 噪声来源及防治措施

本项目主要噪声源为依托厂区隧道模具厂房等离子切割机、折弯机、带锯机、倒角机、空压机等设备运行噪声及厂房内焊接、装配过程噪声等，通过选用低噪声设备，并将高噪声设备均置于室内，通过采取隔声、减振等措施，以降低噪声对周围环境的影响。

3.5.2 固体废物产生及处理处置措施

本项目固废包括生活垃圾、一般固废和危险废物。

焊接过程产生的焊渣及切割工序除除尘器收集的粉尘由环卫部门清运，机加工的废金属边角料、废包材全部分类收集外售，废含油手套、废抹布、职工生活垃圾分类袋装收集由环卫部门统一清运。

废机油及废油桶、废切削液及其废桶等危险废物，设单独危废暂存间贮存，统一委托陕西新天地固体废物综合处置有限公司定期处置。

4、环评结论及环评批复意见

4.1 环评主要结论及要求

4.1.1 环评主要结论

（1）根据《外商投资产业指导目录》（2015年修订），本项目属于其中“鼓励外商投资产业目录中（十八）专用设备制造业、145 非金属制品模具设计与制造”，符合国家产业政策。

（2）项目位于杨凌示范区城南路火炬创业路，所在地交通便利，园区内电力、给排水等基础设施完善。项目所在地属于二类产业用地，建设性质符合杨凌示范区总体土地用地规划要求。项目选址合理可行。

（3）噪声

通过合理布局、高噪声设备采取隔声、减振基座等措施，厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。

（4）固废

运营期废边角料、废包材出售、焊渣、除尘器收集粉尘、生活垃圾均由环卫部门处置；废机油及废油桶、废切削液及其废桶等危废，由公司统一交资质单位处理。要求项目厂内危废暂存须满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及2013年修改单相关规定。

4.1.2 环评建议

（1）项目建成后，应设专门的环境管理人员，加强环保设施的维护与管理，确保其正常运行，“三废”达标排放；

（2）建议项目建设要认真做好厂区的绿化，以保证生态绿化效果，营造良好的厂区环境；

（3）建立健全的环境管理制度，安排专人负责企业环保工作的制定和监督执行检查，积极进行排放废水、废气以及噪声的常规监测工作。

4.2 环评批复主要要求

（1）你公司在项目建设运营中，必须落实《报告表》和专家提出的各项污染防治和防范措施、要求和建议，做到污染防治设施与项目主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

（2）加强固体废物环境管理。机加工、焊接、包装生产过程中产生的废边角料、废手套、废抹布、焊渣、废包材等要及时清运。重点做好危险废物处置工作，对废机油及废油桶、废切削液等统一收集交资质单位处置，并建立危废管理台账。

（3）项目竣工后需办理项目竣工环保验收手续，并向我局备案。

5、验收执行标准和分析方法

5.1 验收监测执行的标准

根据《火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表》及其批复，本项目竣工环境保护验收执行标准如下：

（1）厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准限值。

（2）一般固体废物排放执行《一般工业固体废物贮存、处置场所污染控制标准》（GB 18399-2001）及其修改单（环保部[2013]36 号）中的有关规定；危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及修改单标准。

竣工验收监测评价执行标准、浓度限值见表 5-1。

表 5-1 竣工验收监测评价执行标准及浓度限值

类别	标准名称	标准等级	标准值			
			类别	限值	单位	
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	3 类	等效连续 A 声级 Leq	昼间	65	dB(A)
				夜间	55	

5.2 监测分析方法及规范

5.2.1 监测规范

- （1）《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）
- （2）《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

5.2.2 监测采样、项目分析方法

监测项目的分析方法和所使用的分析仪器型号见表 5-2。

表 5-2 监测项目分析方法、分析仪器及检出限一览表

类别	监测因子	分析及监测方法	监测分析仪器	检出限
噪声	等效连续 A 声级 Leq	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 型 多功能声级计 ZWJC-YQ-016	-

5.3 监测质量控制措施

依据《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011），本次验收监测质量保证和质量控制措施如下：

(1) 噪声监测按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的规定进行，噪声测量仪符合《声级计电声性能及测量方法》（GB 3785-1983）的规定。其中测量前后进行校准，校准示值偏差不大于 0.5 分贝。

(2) 所有监测人员持证上岗，严格按照质量管理体系文件中的规定开展工作。

(3) 所用监测仪器通过计量部门检定并在检定有效期内。

(4) 各类记录及分析测试结果，按相关技术规范要求进行数据处理和填报，并进行三级审核。

表 5-3 噪声测量前、后校准结果

测量日期	校准声级 (dB) A			评 价
	测量前	测量后	差值	
2018 年 4 月 10 日	94.0	94.0	0	测量前、后校准声级差值小于 0.5 dB (A)，测量数据有效。
2018 年 4 月 12 日	94.0	94.0	0	
监测仪器	AWA5688 多功能声级计 ZWJC-YQ-016			
校准仪器	AWA6221A 声校准器 ZWJC-YQ-018			

6、验收工作内容

6.1 噪声验收监测内容

监测点位：在项目地厂界四周各布设 1 个监测点位，共布设 4 个监测点位

监测项目：厂界噪声

监测频次：连续监测 2 天，每天昼夜各监测 1 次

6.2 固体废弃物调查内容

主要检查项目产生的固体废弃物的种类，产生量以及是否按照环评的要求的处置方式进行处置等。

6.3 环境管理制度检查内容

环境管理检查主要包括以下内容：

（1）建设项目执行国家建设项目环境管理制度情况，环评批复及环评结论建议落实情况；

（2）环保审批手续及“三同时”制度执行情况。

7、验收监测结果与评价

7.1 生产工况检查

验收监测期间，杨凌 CBE 隧道模具有限公司火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目在满足工况稳定、环境保护设施运行正常条件下，可进行监测，以保证数据的真实、可靠性，对运行的环境保护设施和尚无污染负荷部分的环保设施，验收监测采取注明实际监测工况与检查相结合的方法进行。

2018 年 4 月 10 日~4 月 13 日，陕西正为环境检测有限公司对杨凌 CBE 隧道模具有限公司火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目进行了竣工环保验收现场监测。因为本项目产品工序较多，且年产量为 50 套，无法用产量来表示工况，故本次以本项目原材料的消耗量来记录工况。验收监测期间，本项目生产工况见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产负荷情况

日期	原材料	设计消耗量 (kg/d)	实际消耗量 (kg/d)	生产工况 (%)
04 月 10 日	钢材	173.3	150.0	86.6
04 月 11 日		173.3	135.7	78.3
04 月 12 日		173.3	142.0	81.9

验收监测期间，本项目生产工况稳定，环保设施运行正常生产，验收监测数据真实、有效。

7.2 噪声验收监测结果与评价

2018 年 4 月 10 日~4 月 11 日，陕西正为环境检测有限公司技术人员对项目地四周噪声进行了验收监测，噪声监测结果见表 7-2，监测点位见图 7-1。

表 7-2 厂界环境噪声监测结果

单位：dB(A)

测点编号	监测点位	监测时间			
		04 月 10 日		04 月 11 日	
		昼间 (L _{Aeq})	夜间 (L _{Aeq})	昼间 (L _{Aeq})	夜间 (L _{Aeq})
1#	项目地东侧	56.1	45.3	55.8	45.7
2#	项目地南侧	55.0	43.6	54.5	44.6
3#	项目地西侧	53.7	43.1	53.3	42.8
4#	项目地北侧	54.5	44.2	55.6	43.4
达标情况	最大值	56.1	45.3	55.8	45.7
达标情况	标准限值	65	55	65	55
	达标情况	达标	达标	达标	达标

由表 7-2 可以看出，验收监测期间，项目地四周昼间最大噪声值为 56.1dB (A)，夜间昼间最大噪声值为 45.7dB (A)，经监测均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准限值要求。



图 7-1 监测点位图

7.3 固体废弃物调查结果

项目运营期产生的固体废物分为一般工业固废、办公生活垃圾及危险废物。

(1) 一般工业固废

项目工业固废主要包括原材料废包装物、成品包装产生的废包材、切切割下料、带锯等加工过程产生废边角料(废金属屑)、焊接过程产生的焊渣、除尘器收集的粉尘以及整个加工过程产生的废含油手套及抹布等。其中原材料废包装物、成品包装产生的废包材、切切割下料、带锯等加工过程产生废边角料(废金属屑)统一收集，暂存于固废暂存间，定期外售废品收购站处理；焊接过程产生的焊渣、除尘器收集的粉尘以及整个加工过程产生的废含油手套及抹布统一收集后交由环卫部门清运。

(2) 生活垃圾

该公司职工 137 人，其中新增工作人员 13 人，主要由废纸屑、废弃的包装袋、废塑料、果皮等构成。生活垃圾统一收集后交由环卫部门清运。

(3) 危险废物

项目生产过程中使用产生的废机油、废切削液都属于危废。废机油及废切削液的废包装桶也属于危废。本项目产生的危废暂存于危废暂存间，委托陕西新天地固体废物综合处置有限公司定期处置。

本项目固体废物来源、种类及处置措施见表 7-3。

表 7-3 固体废物来源及处置措施汇总表

固废种类	产污环节	固废属性	产生量 (t/a)	处置措施
生活垃圾	办公生活	一般固废	5.4	定期交由环卫部门处理
废边角料	机加工过程	一般固废	0.4	定期外售废品收购站处理
焊渣	机加工过程	一般固废	0.01	定期交由环卫部门处理
废包装材料	原材料和成品包装	一般固废	0.04	定期外售废品收购站处理
除尘灰	等离子切割过程	一般固废	2.2	定期交由环卫部门处理
废手套、废抹布	整个生产过程	一般固废	0.002	定期交由环卫部门处理
废切削液	机加工过程	危险固废	0.05	定期交由陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置
废机油	机加工过程	危险固废	0.02	
废机油桶、废切削液桶	机加工过程	危险固废	4 个/a	

8、环境管理制度检查结果

8.1 环评及其批复、“三同时”制度落实情况

本项目于 2017 年 9 月开工，2017 年 11 月建设完成。

2017 年 7 月，杨凌 CBE 隧道模具有限公司委托安康市环境工程设计有限公司对承担该项目的环评工作，并于 2017 年 9 月编制完成《火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表》，2017 年 9 月 15 日，杨凌示范区环境保护局以《关于火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表的批复》（杨管环批复〔2017〕27 号）对本项目环境影响报告表进行了批复。

环评及批复要求以及落实情况见表 8-1。

表 8-1 落实环境保护“三同时”制度情况一览表

项目	环评要求、建议	环评批复要求、建议	实际建设（落实）情况
噪声	<p>本项目主要噪声源为等离子切割机、折弯机、带锯机、倒角机、空压机等设备运行噪声，通过选用低噪声设备，全部室内放置，采取隔声、减振等措施，以降低噪声对周围环境的影响。</p>	/	<p>本项目主要噪声源为设备运行噪声，新建厂房内焊接、装配过程噪声等，通过选用低噪声设备，全部室内放置，采取隔声、减振等措施，以降低噪声对周围环境的影响。</p> <p>验收监测期间，厂界噪声符合 GB 12438-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》规定的 3 类标准要求。</p>
固体废物	<p>运营期间固废包括生活垃圾、一般固废和危险废物。</p> <p>焊接过程产生的焊渣及切割工序除除尘器收集的粉尘由环卫部门清运，机加工的废金属边角料、废包材全部分类收集外售，废含油手套、废抹布、职工生活垃圾分类袋装收集由环卫部门统一清运。</p> <p>废机油及废油桶、废切削液及其废桶等危险废物，设单独暂存区贮存，定期由有资质单位处置。</p>	<p>加强固体废物环境管理。机加工、焊接、包装生产过程中产生的废边角料、废手套、废抹布、焊渣、废包材等要及时清运。重点做好危险废物处置工作，对废机油及废油桶、废切削液等统一收集交资质单位处置，并建立危废管理台账</p>	<p>运营期间固废包括生活垃圾、一般固废和危险废物。</p> <p>焊接过程产生的焊渣及切割工序除除尘器收集的粉尘由环卫部门清运，机加工的废金属边角料、废包材全部分类收集外售，废含油手套、废抹布、职工生活垃圾分类袋装收集由环卫部门统一清运。</p> <p>废机油及废油桶、废切削液及其废桶等危险废物，设单独暂存区贮存，统一委托陕西新天地固体废物综合处置有限公司定期处置。</p>

9、结论及建议

9.1 结论

（1）验收监测期间，项目地四周昼间噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准限值要求。

（2）验收监测期间，项目产生的固废中原材料废包装物、成品包装产生的废包材、切切割下料、带锯等加工过程产生废边角料(废金属屑)统一收集，暂存于固废暂存间，定期外售废品收购站处理；焊接过程产生的焊渣、除尘器收集的粉尘、废含油手套及抹布、生活垃圾统一收集后交由环卫部门清运；废机油、废切削液、废机油及废切削液的废包装桶暂存于危废暂存间，委托陕西新天地固体废物综合处置有限公司定期处置。

9.2 建议

- （1）在厂区设环保专职管理人员，贯彻国家有关环境保护政策、法规。
- （2）加强对处理设施日常运行的维护及管理，确保污染物长期稳定达标排放。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：杨凌 CBE 隧道模具有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目				建设地点		杨凌示范区城南路火炬创业园									
	行业类别		C3525 模具制造				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建		<input checked="" type="checkbox"/> 改扩建		<input type="checkbox"/> 技术改造					
	设计生产能力		年生产真空吸盘 50 件		建设项目开工日期		2017 年 9 月		实际生产能力		年生产真空吸盘 50 件		投入试运行日期		2017 年 11 月			
	投资总概算		2950 万元				环保投资总概算		36.45 万元		所占比例 (%)		1.24					
	环评审批部门		杨凌示范区环境保护局				批准文号		杨管环批复〔2017〕27 号		批准时间		2017 年 9 月 15 日					
	初步设计审批部门						批准文号				批准时间							
	环保验收审批部门						批准文号				批准时间							
	实际总投资		2993.5 万元				实际环保投资		83.77 万元		所占比例 (%)		2.80					
	废水治理 (万元)		8.67	废气治理 (万元)		69	噪声治理 (万元)		3.0	固废治理 (万元)		6.1	绿化及生态 (万元)		/	其它 (万元)		/
	新增废水处理设施能力		/				年平均工作时		2400h									
建设单位		杨凌 CBE 隧道模具有限公司			邮政编码		712100		联系电话		13363993139		环评单位		安康市环境工程设计有限公司			
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物		原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)				
	废水		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	化学需氧量		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	氨 氮		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	石油类		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	废气		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	二氧化硫		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	颗粒物		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	氮氧化物		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	工业固体废物		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
污染物的其它特征	生活垃圾		-	-	-	5.4	0	5.4	-	-	-	-	-	-				
	废边角料		-	-	-	0.4	0.4	0	-	-	-	-	-	-				
	除尘灰		-	-	-	2.2	0	2.2	-	-	-	-	-	-				
	危废		-	-	-	0.07	0.07	0	-	-	-	-	-	-				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。

2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)

3、计量单位：废水排放量——吨/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；

大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年；污染物排放量——吨/年

附件

- 1、现场图片
- 2、委托书
- 3、杨凌示范区环境保护局关于《火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表的批复》（杨管环批复（2017）27号）
- 4、危险废弃物处理协议
- 5、加工协议
- 6、监测报告