

火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘
建设项目（水、气部分）
竣工环境保护
验收监测报告

正为监（验）字 2018 第 0301 号

建设单位：杨凌 CBE 隧道模具有限公司

编制单位：陕西正为环境检测有限公司

二〇一八年四月

建设单位：杨凌 CBE 隧道模具有限公司

法人代表：乐非

编制单位：陕西正为环境检测有限公司

法人代表：金晓亮

项目负责人：梁少博

建设单位：杨凌 CBE 隧道模具有限公司 编制单位：陕西正为环境检测有限公司

电话：13363993139

电话：029-86196849

传真：/

传真：029-86196849

邮编：712100

邮编：710018

地址：杨凌示范区城南路火炬创业园 地址：西安市经济技术开发区草滩生态产业园尚苑路 4815 号

目 录

1、前言	1
2、验收监测依据	3
3、建设项目工程概况	4
3.1 项目简介	4
3.2 建设项目主要组成	7
3.3 项目变动情况	9
3.4 工艺流程及产污环节	9
3.5 主要污染源、污染物和环保设施及措施	10
3.5.1 大气污染物排放及污染防治措施	10
3.5.2 水污染物排放及污染防治措施	11
4、环评结论及环评批复意见	12
4.1 环评主要结论及要求	12
4.1.1 环评主要结论	12
4.1.2 环评建议	12
4.2 环评批复主要要求	12
5、验收执行标准和分析方法	14
5.1 验收监测执行的标准	14
5.2 监测分析方法及规范	15
5.2.1 监测规范	15
5.2.2 监测采样、项目分析方法	15
5.3 监测质量控制措施	16
6、验收工作内容	17
6.1 无组织废气监测内容	17
6.2 有组织废气监测内容	17
6.3 油烟监测内容	17
6.4 污水监测内容	17
6.5 环境管理制度检查内容	17
6.6 环境风险应急检查	17
6.7 公众意见调查	18
7、验收监测结果与评价	19
7.1 生产工况检查	19
7.2 无组织废气验收监测结果与评价	21
7.3 有组织废气验收监测结果与评价	21
7.4 饮食业油烟监测结果与评价	24

7.5 污水验收监测结果与评价.....	26
7.6 总量控制指标.....	27
8、环境管理制度检查结果.....	28
8.1 环评及其批复、“三同时”制度落实情况.....	28
8.2 环保机构设置、环境管理制度、环保设施运行及维护情况.....	30
8.3 环境风险应急检查.....	30
8.4 环境保护法律法规执行情况.....	30
8.5 公众意见调查结果.....	30
9、结论及建议.....	33
9.1 结论.....	33
9.2 环境管理检查结论.....	33
9.3 环境风险应急预案检查结论.....	33
9.4 公众意见调查结论.....	33
9.5 建议.....	34
附件.....	36
1、现场图片	
2、委托书	
3、杨凌示范区环境保护局关于《火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表的批复》（杨管环批复〔2017〕27号）	
4、加工协议	
5、建设项目环境保护验收公众参与调查表	
6、监测报告	

火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目（水、气）

竣工验收监测报告

1、前言

杨凌 CBE 隧道模具有限公司由法国 CBE 隧道模具集团于 2008 年 8 月独资成立，公司主要从事模具设计、制造加工、装配、售后服务等工程。杨凌 CBE 隧道模具有限公司模具生产项目为该公司一期项目，本次火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目为改扩建项目，一期隧道模具生产项目于 2009 年 5 月建成投产，2016 年 10 月，杨凌 CBE 隧道模具有限公司委托南京普信环保股份有限公司对一期项目进行了现状环境影响评估。2016 年 11 月，由杨凌示范区环境保护局进行了备案，并取得了《杨凌示范区环境保护局关于杨凌 CBE 隧道模具有限公司模具生产项目评估的意见》（杨管环批复〔2016〕53 号）。

火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目于 2017 年 2 月经杨凌示范区发展和改革委员会备案，该项目备案及厂房建设等前期相关工作均由火炬创业园的上级管理单位杨凌示范区创新创业园发展有限公司负责办理。但该实际生产运行由杨凌 CBE 隧道模具有限公司负责。

杨凌 CBE 隧道模具有限公司厂区总占地面积 25802.55m²（合 38.7 亩）。火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目总投资 2993.5 万元，建设地点位于公司现厂区内无新征用地，属于扩建性质，公司仅租赁园区厂房设施等。本项目主要建设内容为 1 栋建筑面积 2390m²的标准生产厂房，配套真空吸盘生产线设备 20 台（套）及相关辅助设施等，年生产真空吸盘 50 件。

2017 年 7 月，杨凌 CBE 隧道模具有限公司委托安康市环境工程设计有限公司对承担该项目的环评工作，并于 2017 年 9 月编制完成《火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表》，2017 年 9 月 15 日，杨凌示范区环境保护局以《关于火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表的批复》（杨管环批复〔2017〕27 号）对本项目环境影响报告表进行了批复。

本项目于 2017 年 9 月 20 日开工，2017 年 11 月建设完成并投入试运行。

2018年3月，陕西正为环境检测有限公司受杨凌 CBE 隧道模具有限公司委托，承担杨凌 CBE 隧道模具有限公司火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境保护验收监测任务。2018年4月1日，我公司组织技术人员对本项目进行了实地勘察，根据现场勘察情况以及环保验收的有关技术规范编制了验收监测方案，监测人员于2018年4月10日~4月12日对本项目进行了验收监测，4月28日，本项目等离子切割废气除尘器发生故障，杨凌 CBE 隧道模具有限公司对除尘器进行了紧急维修，2018年5月12日~13日，我公司监测人员对2台等离子切割废气除尘器进行了复测，并结合建设单位提供的相关技术资料和竣工验收监测结果以及环境管理检查结果，编制了本次验收监测报告。

2、验收监测依据

2.1 《中华人民共和国环境保护法》（主席令第9号），2015年01月01日；

2.2 《中华人民共和国水污染防治法（2017年修正）》，2018年1月1日；

2.3 《中华人民共和国大气污染防治法（主席令第三十一号）》，2016年1月1日；

2.4 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号），2017年10月1日；

2.5 环境保护部关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号）；

2.6 《火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表》（安康市环境工程设计有限公司），2017年9月；

2.7 杨凌示范区环境保护局《关于火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表的批复》（杨管环批复〔2017〕27号），2017年9月15日；

2.8 杨凌 CBE 隧道模具有限公司提供的其他资料。

3、建设项目工程概况

3.1 项目简介

项目名称：火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目

建设性质：改扩建

建设投资：建设总投资 2993.5 万元，其中环保投资 83.77 万元

建设规模：年生产真空吸盘 50 件

占地面积：6890 平方米

位置与交通：项目位于杨凌示范区城南路火炬创业园，杨凌 CBE 隧道模具有限公司厂内。CBE 隧道模具公司厂区占地位于园区西南角，公司西厂界为园区西边界，紧邻黑牛食品；北侧邻园区内杨凌众诚重工机械有限公司，东侧与园内圣妃乳业、华奥食品相邻，南侧为园区的南边界临滨河东路。

项目地理位置见图 3-1，项目四邻关系见图 3-2。



图 3-1 项目地理位置图



图 3-2 四邻关系图

3.2 建设项目主要组成

本项目是在公司原有隧道模具生产线的基础上扩建 1 条真空吸盘的生产线，其生产的真空吸盘为现隧道模具产品的附属产品，主要建设 1 栋配套真空吸盘生产的标准厂房及辅助设施。项目供水、供电、废气处理、污水处理均依托原有工程。

工程技术改造后建设具体内容见表 3-1，主要设备见表 3-2。

表 3-1 工程内容一览表

类别	项目组成	环评要求建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	1 条真空吸盘生产线	1 栋 1F 生产厂房，建筑面积 2390m ² ，厂房高 12m。	1 栋 1F 生产厂房，建筑面积 2390m ² ，厂房高 12m。	已建
辅助工程	停车场地	1 个，占地面积 1250m ² ，设置地面停车位 51 个。	1 个，占地面积 1250m ² ，设置地面停车位 51 个。	已建
	硬化道路	新建厂房西南侧设置道路占地面积 830m ² ，水泥硬化。	新建厂房西南侧设置道路占地面积 830m ² ，水泥硬化。	已建
	硬化地面	厂房东侧设成品区，占地面积 1500m ² ，水泥硬化，用于产品露天堆放等。	厂房东侧设成品区，占地面积 1500m ² ，水泥硬化，用于产品露天堆放等。	已建
设置 1 个地占地面积 420m ² ，水泥硬化。		设置 1 个地占地面积 420m ² ，水泥硬化。	已建	
公用工程	给水	依托火炬创业园自来供水系统。	依托火炬创业园自来供水系统。	依托原有
	排水	厂区排水采用雨污分流制，依托园区雨污排水系统分别排入市政雨污管网。	厂区排水采用雨污分流制，依托园区雨污排水系统分别排入市政雨污管网。	依托原有
	供热制冷	本项目不涉及	本项目不涉及	/
	供电	引自杨凌示范区市政电网，依托园区的变配电系统。	引自杨凌示范区市政电网，依托园区的变配电系统。	依托原有
储运工程	储存	室外露天原材料堆场位于厂房西侧，占地 500m ² ，分区堆放；成品堆场位于厂房东侧占地 1500m ² 。	室外露天原材料堆场位于厂房西侧，占地 500m ² ，分区堆放；成品堆场位于厂房东侧占地 1500m ² 。	已建
		在生产厂房内设置 1 个专门废料收集箱，用于储存生产废料。	在生产厂房内设置 1 个专门废料收集箱，用于储存生产废料。	已建
	运输	成品、原材料均采用汽车运输，厂内运输采用叉车、地轨、起重机等。	成品、原材料均采用汽车运输，厂内运输采用叉车、地轨、起重机等。	已建

类别	项目组成		环评要求建设内容	实际建设内容	备注
环保工程	废气	切割粉尘	切割粉尘经设备自带除尘装置处理后经 1 根 15m 排气筒排放。	切割粉尘经设备自带 2 套除尘装置处理后经 2 根 12m 排气筒排放。	后经企业整改，排气筒已加高至 15m。
		焊接烟尘	焊接烟尘采用 1 套移动式焊接烟尘净化器处理，烟尘排放量很少，对外环境影响较小。	企业根据实际情况对各个焊点均增加了移动式焊接烟尘净化器，实际共采用 10 套移动式焊接烟尘净化器处理，烟尘排放量很少，对外环境影响较小。	已建
	废水	项目无生产废水排放；食堂污水先经过隔油池处理后同其他生活污水依托园区化粪池处理后排入杨凌示范区污水处理厂。	项目无生产废水排放；食堂污水先经过隔油池处理后同其他生活污水依托园区化粪池处理后排入杨凌示范区污水处理厂。	依托原有	

表 3-2 主要生产设备及配套设施

序号	设备名称	型号	数量	单位	备注
1	地轨	/	2	对	新建
2	型材弯曲机	/	1	台	依托厂区原有设备
3	带锯机	/	1	台	
4	倒角机	/	1	台	
5	等离子切割及除尘系统	/	1	台	
6	空压机	沈阳机床 GMB2560	1	台	
7	焊接工作台	/	1	个	新建
8	二氧化碳保护焊	奥太 NBC-350	4	套	
9	永磁起重机	/	1	套	
10	单梁起重机	/	1	台	
11	翻转机	/	1	台	
12	振动器梁矫直机	/	1	台	
13	搬运车	/	1	台	
合计			17		

3.3 项目变动情况

本项目实际建设内容和环评及批复内容基本一致，不存在重大变动。

3.4 工艺流程及产污环节

本项目运营期主要生产真空吸盘，主要工艺流程简述如下：

①下料切割：钢材原料采用等离子切割机进行下料，切割速度快，断面平整，几何尺寸标准。该工序是在厂区原隧道模具生产厂房原等离子切割设备上进行，本项目不新增相关设备。

②零件加工：使用钻床、铣床、折弯机、卷板机、锯床对工件进行剪切、制孔、折弯等加工，剪切的板料、型钢、孔径、孔位、孔间距须符合设计规定并达到质量要求。本工序也是在原机加设备上进行，本项目不新增设备。

③组焊：组装焊接采用 CO₂ 气保焊机对工件进行焊接，将小型的工件点焊组对在大型的工件上，以 CO₂ 为保护气体使用直流或者交流电弧焊机进行焊接。焊接完成后，必须将焊渣及飞溅渣清除干净。

④装配：将加工的底模、盖板、端板、侧板、支脚支架与外购的其他零部件按要求进行装配。

⑤喷漆：本项目喷漆工序外委，委托协议见附件。

⑥包装：最后对成品进行包装，外运。

生产工艺流程及主要产排污节点图见图 3-3。

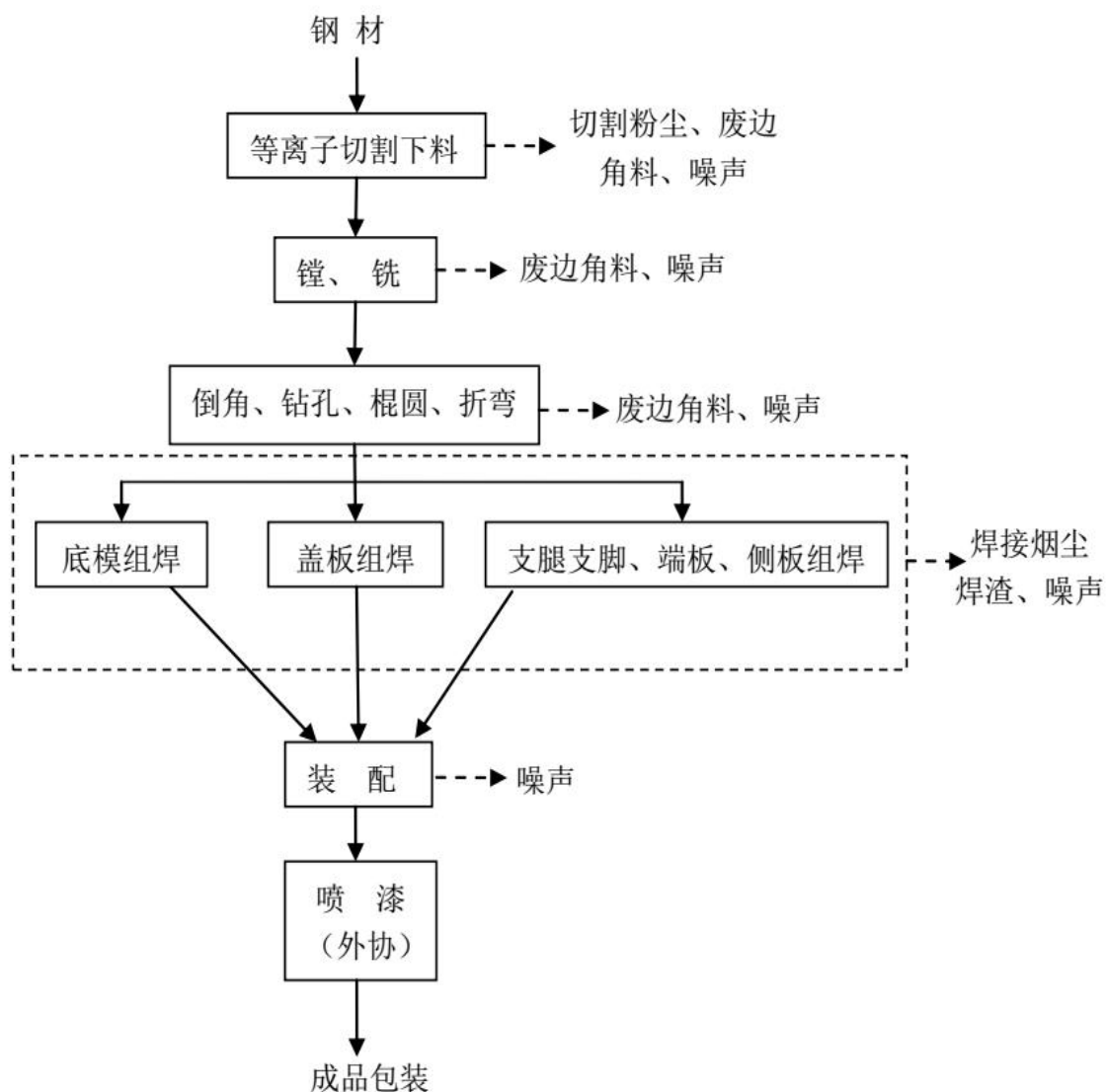


图 3-3 项目工艺流程及产污环节图

3.5 主要污染源、污染物和环保设施及措施

3.5.1 大气污染物排放及污染防治措施

本项目废气主要来源于切割粉尘和焊接烟尘。

(1) 切割粉尘

本项目真空吸盘原料切割下料工序依托厂区原等离子切割设备完成，不新增设备。切割粉尘经设备自带吹吸式除尘系统处理后经 2 个 12 米高排气筒排放。

(2) 焊接烟尘

本项目采用 CO₂ 气体保护焊，焊接烟尘的特点包括：①焊接烟尘粒子小，粒径为 1μm 左右。②焊接烟尘的粘性大。③焊接烟尘的温度较高。④焊接过程的发尘量较大。项目产生的焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化器进行收集处理后以无组织形式逸散

至环境空气中。移动式焊接烟尘净化器工作原理：通过净化器产生的负压同吸气罩吸入烟尘，经柔性吸气臂进入一级精过滤段，大颗粒直径的粉尘被过滤下来，含微细粉尘的气流进入精过滤器，粉尘的过滤分离在净化室内通过滤芯的分离作用完成。烟尘则被滤芯阻拦在其表面上，净化后的空气经风机排出，当被阻拦的烟尘在滤芯表面不断沉积时定时开启脉冲清灰系统将聚积滤筒外表面的粉尘清理下来。

3.5.2 水污染物排放及污染防治措施

本项目不产生生产废水，废水主要来源于职工日常产生的生活污水和食堂废水。

该公司职工 137 人，其中新增工作人员 13 人，厂区食堂废水经油水分离器处理后，与生活污水汇合一起通过园区污水管网排入园区化粪池处理，处理后废水经市政污水管网排入杨凌示范区污水处理厂。

4、环评结论及环评批复意见

4.1 环评主要结论及要求

4.1.1 环评主要结论

（1）根据《外商投资产业指导目录》（2015年修订），本项目属于其中“鼓励外商投资产业目录中（十八）专用设备制造业、145 非金属制品模具设计与制造”，符合国家产业政策。

（2）项目位于杨凌示范区城南路火炬创业路，所在地交通便利，园区内电力、给排水等基础设施完善。项目所在地属于二类产业用地，建设性质符合杨凌示范区总体土地用地规划要求。项目选址合理可行。

（3）废气

项目废气主要为切割粉尘及焊接烟尘，污染物排放量较少，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准要求。

（4）废水

项目排水主要为生活污水，食堂含油废水要求安装油水分离器处理，生活污水全部依托园区化粪池处理满足《黄河流域(陕西段)污水综合排放标准》(DB 61/224-2010)二级标准和《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后经市政污水管网排入杨凌示范区污水处理厂。

4.1.2 环评建议

（1）项目建成后，应设专门的环境管理人员，加强环保设施的维护与管理，确保其正常运行，“三废”达标排放；

（2）建议项目建设要认真做好厂区的绿化，以保证生态绿化效果，营造良好的厂区环境；

（3）建立健全的环境管理制度，安排专人负责企业环保工作的制定和监督执行检查，积极进行排放废水、废气以及噪声的常规监测工作。

4.2 环评批复主要要求

（1）你公司在项目建设运营中，必须落实《报告表》和专家提出的各项污染防治和防范措施、要求和建议，做到污染防治设施与项目主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

（2）严格落实大气环境防控措施。重点做好离子切割粉尘防治工作，加加强焊接过程中烟尘治理设施日常管理，确保污染物达标排放。

（3）项目竣工后需办理项目竣工环保验收手续，并向我局备案。

5、验收执行标准和分析方法

5.1 验收监测执行的标准

根据《火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表》及其批复，本项目竣工环境保护验收执行标准如下：

（1）大气污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准限值。

（2）饮食业油烟执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）的表 2 标准浓度限值。

（3）污水执行《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）表 2 二级标准和《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准排放限值。

竣工验收监测评价执行标准、浓度限值见表 5-1。

表 5-1 竣工验收监测评价执行标准及浓度限值

类别	标准名称	标准等级	标准值		
			类别	限值	单位
无组织废气	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）	表 2	TSP	1.0	mg/m ³
有组织废气	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）	表 2 二级	颗粒物	120	mg/m ³
			排气筒排放速率（15m）	3.5	kg/h
食堂油烟	《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）	/	饮食业油烟	2.0	mg/m ³
		小型	最低去除效率	60	%
		中型		75	
		大型		85	
污水	《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB 61/224-2011）	二级	COD	300	mg/L
			BOD ₅	150	mg/L
			氨氮	25	mg/L
	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）	三级	pH	6-9	-
			SS	400	mg/L
			动植物油类	100	mg/L

5.2 监测分析方法及规范

5.2.1 监测规范

- (1) 《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）
- (2) 《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）
- (3) 《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）
- (4) 《水质 采样方案设计技术规定》（HJ 495-2009）
- (5) 《水质 采样技术指导》（HJ 494-2009）
- (6) 《水质 样品的保存和管理技术规定》（HJ 493-2009）
- (7) 《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002）

5.2.2 监测采样、项目分析方法

监测项目的分析方法和所使用的分析仪器型号见表 5-2。

表 5-2 监测项目分析方法、分析仪器及检出限一览表

类别	监测因子	分析及监测方法	监测分析仪器	检出限
无组织 废气	TSP	重量法 GB/T 15432-1995	EX125DZH 型 十万分之一电子天平 ZWJC-YQ-013	-
有组织 废气	颗粒物	重量法 GB/T 15432-1995	EX125DZH 型 十万分之一电子天平 ZWJC-YQ-013	0.001mg/m ³
食堂 油烟	饮食业 油烟	饮食业油烟排放标准 (试行)附录 A: 饮食 业油烟采样方法及分析 方法 红外分光光度法 GB 18483-2001	MAI-50G 型 红外测油仪 ZWJC-YQ-007	-
污水	pH 值	玻璃电极法 GB/T 6920-1986	PHS-3E 型 雷磁 PH 计 ZWJC-YQ-015	-
	COD	重铬酸盐法 HJ 828-2017	HCA-102 标准 COD 消解器 ZWJC-YQ-186	4mg/L
	BOD ₅	稀释与接种法 HJ 505-2009	SPX-150B-Z 生化培养箱 ZWJC-YQ-037	0.5mg/L
	氨氮	纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	VIS-7220N 型 可见光分光光度计 ZWJC-YQ-004	0.025mg/L
	悬浮物	重量法 GB/T 11901-1989	EX125DZH 十万分之一电子天平 ZWJC-YQ-013	4mg/L
	动植物油类	红外分光光度法 HJ 637-2012	MAI-50G 红外测油仪 ZWJC-YQ-007	0.04mg/L

5.3 监测质量控制措施

依据《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011），本次验收监测质量保证和质量控制措施如下：

（1）无组织废气监测严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 555-2000）进行；有组织废气监测严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）中规定的进行；食堂油烟监测按照《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）中的规定进行。其中监测前，按规定对采样系统的气密性进行检查，对使用的仪器进行流量和浓度校准。分析方法为认证有效方法。

（2）水质样品的采集、运输、保存严格按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002）、《水质 采样方案设计技术规定》（HJ 495-2009）、《水质 采样技术指导》（HJ 494-2009）和《水质采样 样品的保存和管理技术规定》（HJ 493-2009）的技术要求进行。分析方法为认证有效方法。

（3）所有监测人员持证上岗，严格按照质量管理体系文件中的规定开展工作。

（4）所用监测仪器通过计量部门检定并在检定有效期内。

（5）各类记录及分析测试结果，按相关技术规范要求进行数据处理和填报，并进行三级审核。

表 5-3 水质项目平行测定数目统计

测量日期	样品数 (个)	实验室分析					
		现场平行 样数(个)	比例(%)	合格率 (%)	质控样样 品数(个)	比例(%)	合格率 (%)
COD	14	2	14	100	2	17	100
BOD ₅	14	2	14	100	-	-	-
氨氮	14	2	14	100	2	17	100
动植物油类	14	2	14	100	2	17	100

6、验收工作内容

6.1 无组织废气监测内容

监测点位：在项目地厂区上风向布设 1 个监测点位，下风向布设 3 个监测点位，共布设 4 个监测点位

监测项目：TSP

监测频次：连续监测 2 天，每天监测 4 次

6.2 有组织废气监测内容

监测点位：在 2 套等离子切割废气排气筒出口各布设 1 个监测断面，共布设 2 个监测断面

监测项目：颗粒物

监测频次：连续监测 2 天，每天监测 3 次

6.3 油烟监测内容

监测点位：在油烟净化器进、出口各布设 1 个监测断面，共布设 2 个监测断面

监测项目：饮食业油烟

监测频次：连续监测 2 天，每天监测 5 次

6.4 污水监测内容

监测点位：在创业园污水总排口布设 1 个监测点位，共布设 1 个监测点位

监测项目：pH 值、COD、氨氮、BOD₅、SS、动植物油类；

监测频次：连续监测 3 天，每天监测 4 次

6.5 环境管理制度检查内容

环境管理检查主要包括以下内容：

（1）建设项目执行国家建设项目环境管理制度情况，环评批复及环评结论建议落实情况；

（2）环境管理制度、环境保护机构、环保设施运行及维护情况；

（3）环保审批手续及“三同时”制度执行情况。

6.6 环境风险应急检查

根据本项目的实际情况，确定此次环境事故风险应急措施的检查为以下几个方

面：

- （1）环境风险应急预案的建立及备案情况；
- （2）各种警示标志是否设置到位；
- （3）环境风险组织机构是否建立完全等。

6.7 公众意见调查

根据原国家环境保护总局环办〔2003〕26号文《关于建设项目竣工环境保护验收实行公示的通知》的要求，在该项目竣工环境保护验收监测期间，通过发放意见调查表的形式征求当地公众的意见，调查对象主要为本项目周围的居民，发放公众意见调查表 30 份。

7、验收监测结果与评价

7.1 生产工况检查

验收监测期间，杨凌 CBE 隧道模具有限公司火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目在满足工况稳定、环境保护设施运行正常条件下，可进行监测，以保证数据的真实、可靠性，对运行的环境保护设施和尚无污染负荷部分的环保设施，验收监测采取注明实际监测工况与检查相结合的方法进行。

2018 年 4 月 10 日~4 月 13 日，陕西正为环境检测有限公司对杨凌 CBE 隧道模具有限公司火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目进行了竣工环保验收现场监测。因为本项目产品工序较多，且年产量为 50 套，无法用产量来表示工况，故本次以本项目原材料的消耗量来记录工况。验收监测期间，本项目生产工况见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产负荷情况

日期	原材料	设计消耗量 (kg/d)	实际消耗量 (kg/d)	生产工况 (%)
04 月 10 日	钢材	173.3	150.0	86.6
04 月 11 日		173.3	135.7	78.3
04 月 12 日		173.3	142.0	81.9

验收监测期间，本项目生产工况稳定，环保设施运行正常生产，验收监测数据真实、有效。

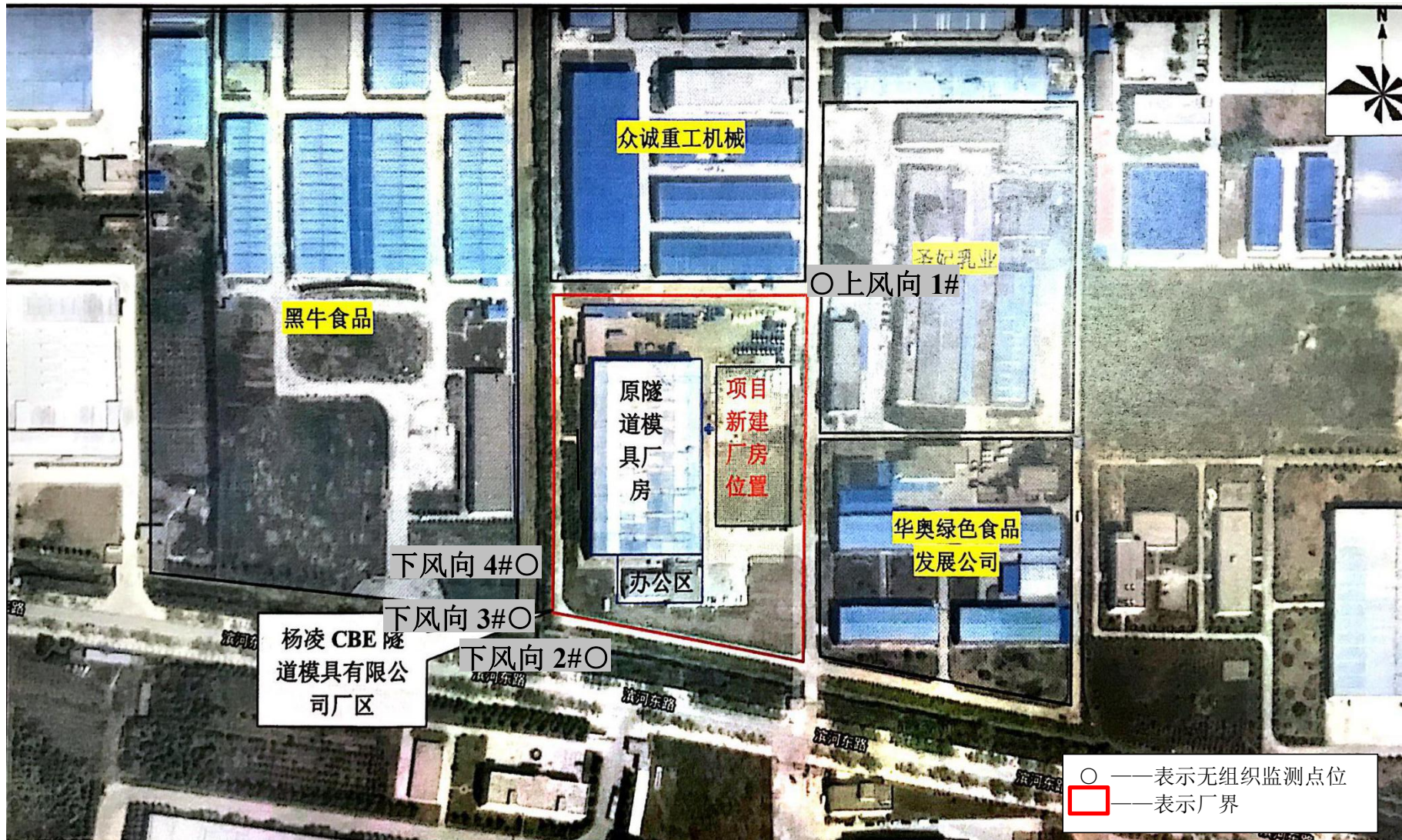


图 7-1 监测点位图

7.2 无组织废气验收监测结果与评价

2018年4月10日~4月11日，陕西正为环境检测有限公司技术人员对本项目无组织废气进行了验收监测，监测结果统计见表7-2，监测点位见图7-1。

表 7-2 无组织废气监测结果

单位：mg/m³

结果		项目 频次	TSP			
			第一次	第二次	第三次	第四次
日期	点位					
04月10日	项目地厂区上风向 1#		0.125	0.134	0.132	0.117
	项目地厂区下风向 2#		0.143	0.156	0.152	0.132
	项目地厂区下风向 3#		0.152	0.161	0.144	0.141
	项目地厂区下风向 4#		0.133	0.142	0.153	0.125
04月11日	项目地厂区上风向 1#		0.122	0.132	0.127	0.130
	项目地厂区下风向 2#		0.157	0.143	0.168	0.159
	项目地厂区下风向 3#		0.145	0.156	0.150	0.146
	项目地厂区下风向 4#		0.171	0.144	0.162	0.130
最大浓度值			0.171	0.161	0.168	0.159
达标情况	标准限值		1.0	1.0	1.0	1.0
	是否达标		达标	达标	达标	达标

由表7-2可以看出，验收监测期间，该项目厂区无组织废气中总悬浮颗粒物最大浓度为：0.171mg/m³，经监测符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放标准限值的要求。

7.3 有组织废气验收监测结果与评价

2018年4月10日~4月11日，陕西正为环境检测有限公司技术人员对本项目等离子切割废气进行了验收监测，由于除尘器进口受弯道影响，不具备监测条件，故本次只对出口废气进行了监测，监测结果统计见表7-3。2018年4月28日，本项目等离子切割废气除尘器发生故障，杨凌CBE隧道模具有限公司对除尘器进行了紧急维修，2018年5月12日~13日，我公司监测人员对2台等离子切割废气除尘器进行了复测，复测结果见表7-4。

表 7-3 等离子切割废气监测结果

结果		日期 频次	等离子切割废气排气筒 1#出口			
			第一次	第二次	第三次	标准限值
点位 项目						
环保设施		滤筒除尘器			/	
排气筒高度 (m)		12			/	
测点管道截面积 (m ²)		0.2827			/	
04 月 10 日	烟气流量 (m ³ /h)	12019	12701	13033	/	
	标干流量 (m ³ /h)	9960	10556	10838	/	
	测点废气流速 (m/s)	11.8	12.5	12.8	/	
	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	32.6	45.9	36.2	120
		排放速率 (kg/h)	0.32	0.48	0.39	1.12
04 月 11 日	烟气流量 (m ³ /h)	12258	12537	12686	/	
	标干流量 (m ³ /h)	10195	10366	10453	/	
	测点废气流速 (m/s)	12.0	12.3	12.5	/	
	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	35.7	38.4	42.6	120
		排放速率 (kg/h)	0.36	0.40	0.45	1.12
结果		日期 频次	等离子切割废气排气筒 2#出口			
			第一次	第二次	第三次	标准限值
点位 项目						
环保设施		滤筒除尘器			/	
排气筒高度 (m)		12			/	
测点管道截面积 (m ²)		0.2827			/	
04 月 10 日	烟气流量 (m ³ /h)	5130	4741	5416	/	
	标干流量 (m ³ /h)	4241	3927	4486	/	
	测点废气流速 (m/s)	5.0	4.7	5.3	/	
	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	56.5	62.0	59.1	120
		排放速率 (kg/h)	0.24	0.24	0.27	1.12
04 月 11 日	烟气流量 (m ³ /h)	4825	5037	5226	/	
	标干流量 (m ³ /h)	3997	4135	4318	/	
	测点废气流速 (m/s)	4.7	4.9	5.1	/	
	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	61.4	65.8	57.6	120
		排放速率 (kg/h)	0.25	0.27	0.25	1.12

表 7-4 等离子切割废气监测结果

结果		日期 频次	等离子切割废气排气筒 1#出口			
			第一次	第二次	第三次	标准限值
点位 项目						
环保设施		滤筒除尘器			/	
排气筒高度 (m)		12			/	
测点管道截面积 (m ²)		0.2827			/	
05 月 12 日	烟气流量 (m ³ /h)	12019	12701	13033	/	
	标干流量 (m ³ /h)	9960	10556	10838	/	
	测点废气流速 (m/s)	11.8	12.5	12.8	/	
	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	32.6	45.9	36.2	120
		排放速率 (kg/h)	0.32	0.48	0.39	1.12
05 月 13 日	烟气流量 (m ³ /h)	12258	12537	12686	/	
	标干流量 (m ³ /h)	10195	10366	10453	/	
	测点废气流速 (m/s)	12.0	12.3	12.5	/	
	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	35.7	38.4	42.6	120
		排放速率 (kg/h)	0.36	0.40	0.45	1.12
结果		日期 频次	等离子切割废气排气筒 2#出口			
			第一次	第二次	第三次	标准限值
点位 项目						
环保设施		滤筒除尘器			/	
排气筒高度 (m)		12			/	
测点管道截面积 (m ²)		0.2827			/	
05 月 12 日	烟气流量 (m ³ /h)	5130	4741	5416	/	
	标干流量 (m ³ /h)	4241	3927	4486	/	
	测点废气流速 (m/s)	5.0	4.7	5.3	/	
	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	56.5	62.0	59.1	120
		排放速率 (kg/h)	0.24	0.24	0.27	1.12
05 月 13 日	烟气流量 (m ³ /h)	4825	5037	5226	/	
	标干流量 (m ³ /h)	3997	4135	4318	/	
	测点废气流速 (m/s)	4.7	4.9	5.1	/	
	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	61.4	65.8	57.6	120
		排放速率 (kg/h)	0.25	0.27	0.25	1.12

验收监测期间，1#和 2#排气筒高度均为 12m，两个排气筒之间距离为 10m，小于二者之和 24m，且两个排气筒排放的污染物均为颗粒物，根据《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）附录 A 要求，用等效排气筒代表两个排气筒。又因该项目两个排气筒高度低于 15m，根据《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）附录 B 要求，用外推法推算出其最高允许排放速率，并严格其 50%执行。

由《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）附录 A 中公式结合表 7-4 监测结果可算出：等效排气筒高度为 12m，等效排气筒最大排放速率为 0.75kg/h。

由《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）附录 B 中公式结合表 7-4 监测结果可算出：排气筒最高允许排放速率为 2.24kg/h，则切割废气颗粒物允许排放速率为 1.12kg/h。

由上综合可知：该项目等离子切割废气 1#和 2#排气筒最高排放浓度为 11.4mg/m³，其排气筒最大排放速率为 0.080kg/h，符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级限值要求。

7.4 饮食业油烟监测结果与评价

2018 年 4 月 10 日~4 月 11 日，陕西正为环境检测有限公司技术人员对本项目饮食业油烟进行了验收监测，监测结果统计见表 7-4，处理效率见表 7-5。

表 7-4 食堂油烟监测结果

结果		频次	第一次					标准 限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	
日期	点位							
	排气筒高度 (m)		15					-
	管道截面积 (m ²)		0.39					-
	基准灶头个数 (个)		2					-
04 月 10 日	净化器 进口	管道截面积 (m ²)	0.39					
		工况烟气量 (m ³ /h)	8149	8352	8249	8317	8415	-
		标况烟气量 (m ³ /h)	6546	6698	6625	6680	8759	-
		测点烟气流速 (m/s)	5.8	5.9	5.9	5.9	6.0	-
		饮食业 油烟	实测浓度 (mg/m ³)	3.62	3.22	2.98	3.12	3.35
	折算浓度 (mg/m ³)		7.37	6.72	6.49	5.71	7.05	-

日期	点位	结果	频次					标准 限值	
			第一次	第二次	第三次	第四次	第五次		
04月 11日	净化器 出口	管道截面积 (m ²)	0.18						
		工况烟气量 (m ³ /h)	7517	7600	7572	7593	7551	-	
		标况烟气量 (m ³ /h)	6105	6172	6140	6767	6132	-	
		测点烟气流速 (m/s)	11.6	11.7	11.6	11.7	11.6	-	
		饮食业 油烟	实测浓度(mg/m ³)	0.93	0.85	0.69	0.76	0.88	-
			折算浓度(mg/m ³)	1.75	1.62	1.31	1.44	1.66	2.0
	净化器 进口	工况烟气量 (m ³ /h)	8266	8165	8069	8344	7926	-	
		标况烟气量 (m ³ /h)	6642	6557	6384	6973	6253	-	
		测点烟气流速 (m/s)	5.9	5.8	5.7	5.9	5.6	-	
		饮食业 油烟	实测浓度(mg/m ³)	3.72	3.56	3.25	3.42	3.06	-
折算浓度(mg/m ³)	7.69		7.27	6.56	7.13	6.06	-		
净化器 出口	工况烟气量 (m ³ /h)	7653	7537	7460	7511	7429	-		
	标况烟气量 (m ³ /h)	6190	6136	6102	6123	6084	-		
	测点烟气流速 (m/s)	11.8	11.6	11.5	11.6	11.5	-		
	饮食业 油烟	实测浓度(mg/m ³)	0.85	0.77	0.83	0.64	0.71	-	
		折算浓度(mg/m ³)	1.63	1.45	1.55	1.20	1.32	2.0	

表 7-5 油烟净化器处理效率

效率	监测日期	
	04月10日	04月11日
油烟净化器进口浓度 (mg/m ³)	3.26	3.40
油烟净化器进口烟气量 (m ³ /h)	8296	8154
油烟净化器出口浓度 (mg/m ³)	0.82	0.76
油烟净化器出口烟气量 (m ³ /h)	7567	7518
去除效率 (%)	77.1	79.4

由表 7-4 和表 7-5 可知：验收监测期间，本项目油烟净化器出口中饮食业油烟最大折算浓度为 $1.75\text{mg}/\text{m}^3$ ；两日油烟净化器处理效率分别为 77.1%、79.4%，经监测均符合《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）表 2 中标准限值要求。

7.5 污水验收监测结果与评价

2018 年 4 月 10 日~4 月 12 日，陕西正为环境检测有限公司技术人员对生活污水进行了验收监测，监测结果见表 7-6。

表 7-6 生活污水监测结果

单位：mg/L（pH 值：无量纲）

结果 项目	点位 日期	园区污水总排口			达标情况	
		04 月 10 日	04 月 11 日	04 月 12 日	标准限值	是否达标
pH 值	第一次	7.42	7.50	7.36	—	—
	第二次	7.54	7.65	7.72	—	—
	第三次	7.63	7.52	7.85	—	—
	第四次	7.50	7.73	7.67	—	—
	日均值	7.42~7.63	7.50~7.73	7.36~7.85	6~9	达标
COD	第一次	72	54	65	—	—
	第二次	61	47	72	—	—
	第三次	58	68	64	—	—
	第四次	63	75	83	—	—
	日均值	64	61	71	300	达标
BOD ₅	第一次	17.3	22.3	21.4	—	—
	第二次	23.0	19.4	15.6	—	—
	第三次	15.5	16.9	14.3	—	—
	第四次	21.4	13.6	13.5	—	—
	日均值	19.3	18.1	16.2	150	达标
氨氮	第一次	18.12	21.24	15.66	—	—
	第二次	16.24	14.36	17.34	—	—
	第三次	12.13	15.27	16.53	—	—
	第四次	15.26	17.53	14.61	—	—
	日均值	15.44	17.10	16.04	25	达标

结果 项目	点位 日期	园区污水总排口			达标情况	
		04月10日	04月11日	04月12日	标准限值	是否达标
SS	第一次	28	20	25	—	—
	第二次	14	23	29	—	—
	第三次	19	15	21	—	—
	第四次	22	19	23	—	—
	日均值	21	19	25	400	达标
动植物油类	第一次	1.22	1.13	1.30	—	—
	第二次	1.31	1.25	1.21	—	—
	第三次	1.32	1.21	1.24	—	—
	第四次	1.26	1.07	1.16	—	—
	日均值	1.28	1.17	1.23	100	达标

由表 7-6 可以看出，验收监测期间，本项目园区污水总排口中，COD 最大日均值为 71mg/L，BOD₅ 最大日均值为 19.3mg/L，氨氮最大日均值为 17.10mg/L，经监测均符合《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB 61/224-2011）中二级标准；pH 值范围为 7.36~7.85，SS 最大日均值为 25mg/L，动植物油类最大日均值为 1.28mg/L，经监测均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级标准要求。

7.6 总量控制指标

根据《杨凌 CBE 隧道模具有限公司隧道模具生产项目现状环境影响评估报告》（南京普信环保股份有限公司，2016 年 10 月）本项目一期污水排放量为 1824t/a。根据企业提供的数据，该扩建项目生活用水量为 280t/a，污水产生系数按 0.8 计，则生活污水排放量约为 224t/a，年生产时间为 300 天。该项目 COD 和氨氮的年排放量核算见表 7-7。

表 7-7 污染物总量控制核算表

类别	一期	二期	全厂	环评总量控制指标 (t/a)	是否满足要求
COD	0.082	0.016	0.098	0.132	满足
氨氮	0.028	0.004	0.032	0.034	满足

由表 7-7 可以看出，本项目 COD、氨氮排放总量满足环评中要求。

8、环境管理制度检查结果

8.1 环评及其批复、“三同时”制度落实情况

本项目于 2017 年 9 月开工，2017 年 11 月建设完成。

2017 年 7 月，杨凌 CBE 隧道模具有限公司委托安康市环境工程设计有限公司对承担该项目的环评工作，并于 2017 年 9 月编制完成《火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表》，2017 年 9 月 15 日，杨凌示范区环境保护局以《关于火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表的批复》（杨管环批复〔2017〕27 号）对本项目环境影响报告表进行了批复。

环评及批复要求以及落实情况见表 8-1。

表 8-1 落实环境保护“三同时”制度情况一览表

项目	环评要求、建议	环评批复要求、建议	实际建设（落实）情况
废水	在厂区食堂增加 1 套油水分离器，对餐饮含油水进行处理。项目生活污水全部排入园区污水管网，依托园区化粪池处理后经市政污水管网排入杨凌示范区污水处理厂。	/	在厂区食堂增加 1 套油水分离器，对餐饮含油水进行处理。项目生活污水全部排入园区污水管网，依托园区化粪池处理后经市政污水管网排入杨凌示范区污水处理厂。 验收监测期间，各指标经监测满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三类标准和《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）二级排放标准。
废气	本项目真空吸盘原料切割下料工序依托厂区原等离子切割设备完成，不新增设备。切割粉尘经设备自带吹吸式除尘系统处理后经 1 个 15 米高排气筒排放。 项目产生的焊接烟尘采用 1 套移动式焊接烟尘净化器进行收集处理后排放。	严格落实大气环境防控措施。重点做好离子切割粉尘防治工作，加加强焊接过程中烟尘治理设施日常管理，确保污染物达标排放。	本项目真空吸盘原料切割下料工序依托厂区原等离子切割设备完成，无新增设备。切割粉尘经设备自带吹吸式除尘系统处理后经 2 个 12 米（后经企业整改，已加至 15 米）高排气筒排放。 项目产生的焊接烟尘采用 10 套移动式焊接烟尘净化器进行收集处理后排放。 项目产生的食堂油烟采用静电式油烟净化器处理后排放。

8.2 环保机构设置、环境管理制度、环保设施运行及维护情况

杨凌 CBE 隧道模具有限公司成立了安环部，负责厂区环境保护领导和组织工作。安环部部长为公司环境保护工作现场责任人，总经理为公司环境保护工作第一责任人，对该公司环境保护工作和环境保护目标全面负责。

该项目配套建设的环保设施基本已按设计要求完成，并投入使用。验收监测期间，废气、废水及噪声防治设备等环保设施基本能够与主体工程同步运行，各设备运行状况良好，设备运行管理基本规范。

8.3 环境风险应急检查

杨凌 CBE 隧道模具有限公司车间贴有各种警示标志，项目暂未编制突发环境事件应急预案。

8.4 环境保护法律法规执行情况

本项目于 2017 年 9 月开工，2017 年 11 月建设完成并投入试运行。

2017 年 7 月，杨凌 CBE 隧道模具有限公司委托安康市环境工程设计有限公司对承担该项目的环评工作，并于 2017 年 9 月编制完成《火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表》，2017 年 9 月 15 日，杨凌示范区环境保护局以《关于火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表的批复》（杨管环批复〔2017〕27 号）对本项目环境影响报告表进行了批复。

本项目环评及环保管理部门审批文件等资料齐全，各项环保措施与主体工程同时建设，环保设施运转正常，在项目建设的各个阶段，均执行了建设项目环境保护管理的相关法律法规和“三同时”制度，手续基本齐全，满足环境管理的要求。

8.5 公众意见调查结果

验收监测期间，通过发放调查问卷的方式，了解杨凌 CBE 隧道模具有限公司火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目对当地经济、环境及周围居民生活的影响。实际发放调查问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%。

公众意见调查结果具体见表 8-2，参与者名单见表 8-3。

表 8-2 公众意见调查表意见统计结果

	项目	调查情况				
		年龄所占百分比 (%)	30 岁以下	30-40 岁	40-50 岁	50 岁以上
被调查者情况		40	57	3	0	0
	文化程度所占百分比 (%)	初中以下	高中	大中专	本科以上	未知
		3	30	64	3	0
	职业所占百分比 (%)	工人	个体	农民	学生	其他
		97	0	3	0	0
调查内容		调查情况				
运营期	废气对您的影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重		
		94	6	0		
	废水对您的影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重		
		100	0	0		
	噪声对您的影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重		
		52	48	0		
	固体废物储运及处理处置对您的影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重		
		82	18	0		
	是否发生过环境污染事故（如有，请注明原因）	有	没有	/		
		0	100			
您对该公司本项目的环境保护工作满意程度	满意	较满意	不满意			
	88	12	0			
您对该项目的建设还有什么意见和建议						

本次调查显示，94%被访者认为项目运营期废气对其没有影响，6%被访者认为影响较轻；100%被访者认为项目运营期废水对其没有影响；52%被访者认为项目运营期噪声对其没有影响，48%被访者认为影响较轻；82%被访者认为项目运营期固废对其没有影响，18%被访者认为影响较轻；100%被访者认为项目运营期没有发生过环境污染事故；88%被访者对该项目的环境保护工作表示满意，12%被访者表示较满意。

表 8-3 公众参与者名单一览表

序号	姓名	性别	职业	文化程度	年龄	地址	电话
1	杨攀	男	工人	高中	30	杨陵区大寨街道	13689281534
2	赵争光	男	工人	中专	28	杨陵区揉谷乡田东村	18691521498
3	石和锋	男	工人	中专	33	杨陵区揉谷乡石家	18391446034
4	刘伟	男	工人	大专	30	杨陵区揉谷乡陵湾四组	18629683353
5	马建文	男	工人	高中	35	宝鸡市扶风县太白乡	18791700070
6	张国岗	男	工人	高中	26	咸阳市武功县	18291032038
7	张伟	男	工人	中专	26	咸阳市武功县	17749282665
8	李亚国	男	工人	高中	31	咸阳市武功县	13891002564
9	樵雪峰	男	工人	高中	32	咸阳市渭城区正阳镇	15191013821
10	刘志强	男	工人	高中	44	杨陵区神果路	15353525682
11	殷江磊	男	工人	中技	27	杨陵区永安家园	15229250313
12	刘勃	男	工人	大专	37	周至县	13572048207
13	许东锋	男	工人	本科	27	杨陵区五星家园	17795696911
14	徐永光	男	工人	中专	26	杨陵区李台乡徐西湾	15529086623
15	王永兵	男	工人	初中	31	王泉镇王上村	18740395174
16	何军锋	男	工人	中专	29	杨陵区杨村乡	15029258428
17	张超	男	工人	大专	33	陕西省武功县大庄镇	13992011494
18	杨峰江	男	工人	职高	37	杨陵区五泉镇	13571915435
19	赵永超	男	工人	中专	31	咸阳市武功县苏坊镇	15829956322
20	介新生	男	工人	大专	33	西安市马召镇西富饶村	18240890989
21	郭欣	男	工人	中专	27	咸阳市秦都区	17742421772
22	张航	男	工人	中专	27	咸阳市武功县大庄镇	15114908533
23	李岳伦	男	工人	中专	34	咸阳市武功县苏坊镇	18391034290
24	王龙辉	男	工人	高中	38	西安市周至县四屯乡	15829286753
25	焦刚刚	男	农民	高中	30	杨陵区五湖路	15029876608
26	李通	男	工人	中专	27	杨陵区五泉镇	13279438186
27	张云云	男	工人	大专	35	杨陵区李台乡徐东湾村	15229251975
28	李新会	男	工人	大专	24	杨陵区五洲路千林世纪城	15129214916
29	张浩军	男	工人	高中	37	陕西省武功县大庄镇	17809200910
30	李栋	男	工人	中专	28	杨陵区南庄村	15829068131

9、结论及建议

9.1 结论

（1）验收监测期间，本项目无组织废气经监测符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。

（2）验收监测期间，该项目等离子切割废气 1#和 2#排气筒最高排放浓度为 $65.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，其等效排气筒最大排放速率为 $0.75\text{kg}/\text{h}$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级限值要求。

（3）验收监测期间，本项目油烟净化器出口中饮食业油烟折算浓度以及油烟净化器处理效率均符合《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）表 2 中标准限值要求。

（4）验收监测期间，本项目园区污水总排口中，COD、BOD₅、氨氮排放浓度均符合《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB 61/224-2011）中二级标准；pH 值、SS、动植物油类均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求。

9.2 环境管理检查结论

杨凌 CBE 隧道模具有限公司成立了环境保护领导小组，负责厂区环境保护领导和组织工作。总经理为公司环境保护工作第一责任人，对该公司环境保护工作和环境保护目标全面负责。

该项目配套建设的环保设施基本已按设计要求完成，并投入使用。验收监测期间，废气、废水及噪声防治设备等环保设施基本能够与主体工程同步运行，各设备运行状况良好，设备运行管理基本规范。

9.3 环境风险应急预案检查结论

杨凌 CBE 隧道模具有限公司车间贴有各种警示标志，项目暂未编制突发环境事件应急预案。

9.4 公众意见调查结论

调查结果表明，该项目能够执行环境保护工作，88%被访者对该项目的环境保护工作表示满意，12%被访者表示较满意。

9.5 建议

- (1) 在厂区设环保专职管理人员，贯彻国家有关环境保护政策、法规。
- (2) 加强对等离子切割废气处理设施日常运行的维护及管理，确保污染物长期稳定达标排放。
- (3) 所有排气筒加高至 15m 以上。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：杨凌 CBE 隧道模具有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目				建设地点		杨凌示范区城南路火炬创业园							
	行业类别		C3525 模具制造				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建		<input checked="" type="checkbox"/> 改扩建		<input type="checkbox"/> 技术改造			
	设计生产能力		年生产真空吸盘 50 件		建设项目开工日期		2017 年 9 月		实际生产能力		年生产真空吸盘 50 件		投入试运行日期		2017 年 11 月	
	投资总概算		2950 万元				环保投资总概算		36.45 万元		所占比例 (%)		1.24			
	环评审批部门		杨凌示范区环境保护局				批准文号		杨管环批复〔2017〕27 号		批准时间		2017 年 9 月 15 日			
	初步设计审批部门						批准文号				批准时间					
	环保验收审批部门						批准文号				批准时间					
	实际总投资		2993.5 万元				实际环保投资		83.77 万元		所占比例 (%)		2.80			
	废水治理 (万元)		8.67	废气治理 (万元)	69	噪声治理 (万元)	3.0	固废治理 (万元)	6.1	绿化及生态 (万元)	/	其它 (万元)	/			
	新增废水处理设施能力		/				年平均工作时		2400h							
建设单位		杨凌 CBE 隧道模具有限公司			邮政编码	712100	联系电话		13363993139		环评单位	安康市环境工程设计有限公司				
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物		原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)		
	废水		1824	-	-	224	0	224	-	0	2048	-	-	+224		
	化学需氧量		0.082	71	300	0.016	0	0.016	-	0	0.098	-	-	0.016		
	氨 氮		0.028	17.1	25	0.004	0	0.004	-	0	0.032	-	-	0.004		
	石油类		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	废气		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	二氧化硫		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	颗粒物		-	65.8	120	2250	2227.5	22.5	-	-	-	-	-	-		
	氮氧化物		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	工业固体废物		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
污 染 物 与 其 它 特 征		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。

2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)

3、计量单位：废水排放量——吨/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；

大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年；污染物排放量——吨/年

附件

- 1、现场图片
- 2、委托书
- 3、杨凌示范区环境保护局关于《火炬创业园 CBE 二期厂房及真空吸盘建设项目环境影响报告表的批复》（杨管环批复（2017）27号）
- 4、加工协议
- 5、建设项目环境保护验收公众参与调查表
- 6、监测报告